

СОСТАВ ОЧИЩАЮЩИЙ D-M-E KAPUSOL

Назначение:

- очистка шнеков литейных машин,
- очистка ГКС и литейных пресс-форм
- очистка систем экструзии, головок,
- облегчение при смене цвета,
- очистка головок роздува и выдува,
- универсальное микрополирующее средство.

Цена:

- 1 100.00 руб с НДС

Срок поставки:

- в наличии и под заказ от 20 дней.

Гарантия D-M-E:

- 3 года с даты поставки.

Способ применения:

В отдельно приготовленную тару высыпать 25 кг. чистого материала. Встряхнуть баллон КАПУСОЛА, вылить полностью его в емкость с гранулами и размешать до полного высыхания.

Понизить температуру камеры шнека машины примерно на 15%.

Понизить скорость шнека машины примерно на 15%.

Пропустить подготовленный состав через машину, головку или литевную форму, преследую получение хлопьевидного вида эктрудата.

После очистки засыпать чистый материал на котором планируется работа.

Пропустить чистый материал через машину в объеме не менее 30%.

Пожалуйста ознакомьтесь с переводом оригинальной инструкции D-M-E.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Средство безопасно при правильном применении

Избегайте попадания в глаза

В случае разлива - собрать при помощи песка или поглотителя

Не используйте воду, не сливайте остатки в канализацию

При проглатывании не стоит вызывать рвоту, не использовать

молоко, масло, спирт или что либо иное

Обратитесь к врачу, укажите тару или этикетку



Kapusol

Литьевые машины с одностепенными формами и многостепенными ГКС формами.

1. Настройка процесса очистки и температуры.

Установите температуру очистки вдоль шнека литьевой машины в соответствии с характером обычных гранул материала (приблизительно на 10 - 15 % ниже нормальной рабочей температуры). Смотрите также таблицу рекомендаций Температура/Соотношение/Количество. Важное замечание: поддерживайте 100% нормальную рабочую температуру выходного сопла машины.

2. Подготовка смеси

Хорошо встряхните бутылку Karusol, чтобы создать гомогенную эмульсию. Добавьте 3 % Karusol к подготовленным в отдельной таре гранулам, (так же см. таблицу Температура/Соотношение/Количество) и перемешайте всё до получения сухой массы.

Внимание! Избегайте использования чрезмерного количества Karusol; чрезмерное количество продукта может произвести уменьшение и может затронуть качество чистки шнека.

3. Очистка

Проверьте, что температура очистки достигнута. Если это возможно, уменьшите скорость вращения шнека приблизительно до 50 %. Позвольте подготовленной смеси идти через машину, через сопло и оснастку, если они установлены на машине. Корректируйте температуру обработки во время процесса так, чтобы выходящий материал был хлопьевидным. Немного увеличьте давление.

Если это возможно, старайтесь очищать полную длину шнека.

Внимание: Гранулированный материал в смеси с Karusol может быть введен в литьевую форму, для её очистки. Используйте этот прием в зависимости от вида машины.

4. Промывка

После того, как смесь очистительных гранул прошли через машину, чистые пластмассовые гранулы от следующей производственной партии должны быть введенной, чтобы промыть машину. Чистые пластмассовые гранулы должны сформировать приблизительно 30 % очистительной используемой смеси.

5. Возврат нормальных установок процесса

Установите все параметры температуры машины как это необходимо для нормального процесса в соответствии с технической спецификацией на материал. Верните скорость шнека в нормальный режим.

Экструдеры и плёночные выдувные машины

1. Установление режима очистки и температуры

Установите температуру очистки в соответствии с характером синтетического материала (приблизительно на 10 - 15 % ниже нормальной рабочей температуры),
См. также таблицу рекомендуемых соотношений: Температура/Отношение/Количество.

Используйте идентичный параметр температуры в экструдере и вокруг диска прерывателя. Поддерживайте нормальную температуру в выдувной головке! Демонтируйте решетки, где только возможно. Где это не возможно, удостоверьтесь, что температура не снижается вокруг диска прерывателя!

2. Подготовка смеси

Хорошо встряхните бутылку с Karusol, чтобы создать гомогенную эмульсию.

Добавьте 3 % Karusol к гранулам, ранее подготовленным в отдельной таре (см. таблицу соотношений Температуры/Отношения/Количества), и перемешайте всё до получения сухой массы.

Внимание! Избегайте использования чрезмерного количества Karusol. Чрезмерное количество продукта может произвести прокаливание смеси и может затронуть качество очистки шнека.

3. Очистка

Проверьте, что температура очистки достигнута.

Если возможно, снизьте скорость вращения шнека приблизительно 50 %. Позвольте подготовленной смеси идти через машину, через сопло инъекции, и оснастку, если они установлены на машине. Корректируйте температуру обработки во время процесса так, чтобы у вытесняемого материала был хлопьевидный вид.

4. Промывка и смывка.

После процедуры очистки необходимо промыть машину. Необходимо загрузить чистый материал для следующей производственной партии. Свежий материал должен составлять приблизительно 30% от обычной используемой смеси.

5. Формирование нормальных установок производственного процесса

Установите все параметры машины в соответствии с материалом, согласно их технической спецификации. Установите на место проволочное сито, если оно было демонтировано. Скорость шнека установите в нормальный режим.

Karusol

СВОДНАЯ ТАБЛИЦА КОЛИЧЕСТВА И ТЕМПЕРАТУРЫ

Наименование материала	Сокращенно	Нормальная темп. °C	Темп. очистки, °C	Karusol / рекомендуемое кол.	
				%	г/кг
АБС	ABS	200 - 250	170 - 190	33	3
Целлюлозы ацетат	CA	220 - 260	190 - 230	33	3
Плексигласс	PMMA	210 - 230	180 - 200	3 - 43	3 - 25
Полиамид	PA	250 - 280	220 - 230	33	3
Поликарбонат	PC	280 - 330	230 - 280	3 - 43	3 - 25
Полиэстр (амморфный)	PTP/PBTP	50 - 60	30 - 40	33	3
Полиэстр (линейный)	PETP/PBTP	230 - 300	200 - 250	33	3
Полиэтилен	HDPE/LDPE	180 - 250	150 - 190	33	3
Полиоксиметлен	POM	170 - 210	140 - 170	33	3
Полипропилен	PP	200 - 250	170 - 200	33	3
Полистерен	PS	200 - 270	170 - 210	33	3
Полисульфон	PSU	350 - 400	320 - 350	33	3
Поливинил хлорид	PVC	160 - 180	140 - 160	42	5
Polyvinylidene fluoride	PVDF	200 - 220	170 - 190	33	3
Акрилонитрил	SAN	200 - 220	180 - 200	33	3
Полиуретан	TPU	200 - 220	170 - 190	33	3

Karusol